

INOMAXX PLUS

MISCELA

CARATTERISTICHE TECNICHE

• CLASSIFICAZIONE

Classe ADR
2; ONU 1956
Codice classifica ADR
1 A
Etichetta ADR
Etichetta 2.2 gas
non infiammabile, non tossico



• COLORAZIONE RECIPIENTE

Ogiva **VERDE BRILLANTE RAL 6018**
Corpo bombola **GRIGIO**

• ETICHETTATURA

INOMAXX PLUS

• NATURA DEL RISCHIO

ASFISSIANTE

CARATTERISTICHE GENERALI

2% Anidride Carbonica (CO₂), 35% Elio (He), 63% Argon (Ar).

APPLICAZIONI

Saldatura in procedimento MAG (Metal Active Gas) manuale e automatizzata anche in arco pulsato. Garantisce minimi lavori di rifinitura grazie alla bassissima produzione di scorie. L'elevato apporto termico conferisce maggior fusione all'arco riducendo i tempi di saldatura.

TIPOLOGIA DEI MATERIALI

Acciaio inossidabile di medio spessore.

TIPOLOGIA DEI RECIPIENTI

Bombole caricate alla pressione di 300 bar con la seguente capacità standard:

BOMBOLE

Capacità (l H ₂ O)	Altezza (mm)	Diametro (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (Nm ³)
30	1.070	203	46	9,10

Inomaxx Plus - in conformità alla norma UNI EN ISO 14175-M12-ArHeC-35/2

Sapio si riserva la facoltà di inserire, modificare e/o eliminare le informazioni contenute nella presente scheda.

SAPIO

gtm@sapio.it
+39 039 8398286

MISCELA
INOMAXX PLUS