

ALIPAK 123

MISCELA

CARATTERISTICHE GENERALI

9% E941 Azoto (N₂), 25% E290 Anidride Carbonica (CO₂), 66% E948 Ossigeno (O₂).

APPLICAZIONI

Confezionamento alimentare in atmosfera protettiva.

CARATTERISTICHE

Mantiene il naturale colore rosso della carne senza alterarne in alcun modo la qualità di genuinità e freschezza

Limita il proliferare della flora batterica naturalmente presente sui cibi.

TIPOLOGIA DI ALIMENTI

Carni rosse (bovine, suine), carni bianche, preparati di carne fresca.

TIPOLOGIA DEI RECIPIENTI*

Fornito in bombole e pacchi bombole dotati di tubo pescante e caricati alla pressione di 175 bar con le seguenti capacità standard:

BOMBOLE

Capacità (l H ₂ O)	Altezza (mm)	Diametro (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (Nm ³)
40	1.530	203	46	8,00

PACCHI BOMBOLE

n. bombole	Altezza (mm)	Base (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (Nm ³)
16 x 40	1.920	1.020 x 1.020	1.050	128,00
16 x 50	1.920	1.020 x 1.020	1.200	160,00
20 x 40	1.300	950 x 1.600	1.100	160,00
20 x 50	1.300	950 x 1.600	1.300	200,00

RACCORDO VALVOLA ALL'UTILIZZO

Gruppo	Ø vite (mm)	Senso filetto	Passo W	Tipo
II - UNI 11144	21,7	destrorso	1,814	maschio

SPECIFICHE PRODOTTO

Composizione (% vol. abs)			Impurezze	
			H ₂ O	Idrocarburi totali (come CH ₄)
CO ₂	25%	±2,5%	≤ 10 ppm	≤ 100 ppm
N ₂	9%	±0,9%		
O ₂	66%	±3,3%		

CARATTERISTICHE TECNICHE

CLASSIFICAZIONE

Classe ADR

2

Codice classifica ADR

1 O

Etichetta ADR

Etichetta 2.2 gas

non infiammabile, non tossico

Etichetta 5.1 materia comburente



NATURA DEL RISCHIO

COMBURENTE

COLORAZIONE RECIPIENTE

Ogiva BLU CHIARO RAL 5012

Corpo bombola

GRIGIO ARDESIA RAL 7015

ETICHETTATURA

ALIPAK 123 - O₂ E948/CO₂ E290/N₂ E941
ad uso alimentare

* Per capacità delle bombole differenti da quelle indicate è necessario contattare la Business Line Gas Tecnici e Miscele - gtm@sapio.it

Sapio si riserva la facoltà di inserire, modificare e/o eliminare le informazioni contenute nella presente scheda.



gtm@sapio.it
+39 039 8398286

ALIPAK 123

- è conforme a quanto definito dal Regolamento 231/2013/CE del 09/03/2012 che stabilisce le specifiche degli additivi alimentari;
- è prodotto, confezionato, immagazzinato e distribuito nel rispetto dei requisiti previsti dal regolamento CE n. 852/2004 del 29/04/2004 sull'igiene dei prodotti alimentari, in accordo al quale è applicato un processo di autocontrollo basato sui principi HACCP;
- è prodotto, confezionato, immagazzinato e distribuito nel rispetto dei requisiti previsti dal regolamento CE n. 178/2002 del 28/01/2002, che ne garantisce la loro rintracciabilità;
- non contiene materie prime di origine animale, glutine, allergeni e organismi geneticamente modificati.