



DATA SHEET
DS 226
Rev. 05 del 27/09/2013
INE RD 600

I.N.E. S.p.A.
Via Facca 10
35013 Cittadella (PADOVA)
ITALY
Tel. : +39 049/9481111 Fax: + 39 049/9400249
Internet: www.ine.it E mail: ine@ine.it

CLASSIFICAZIONI

NORMATIVE AWS	NORMATIVE EN
	EN 14700: E Fe4
	(DIN 8555: E 2 UM 60 GP)

APPROVAZIONI

TIPOLOGIA DI ACCIAIO

Elettrodo basico per riporti resistenti all'usura.

APPLICAZIONI

Elettrodo con rivestimento basico impiegato prevalentemente per la ricarica di rulli di laminatoio, cingoli, rulli di scorrimento, coclee, mascelle di frantoi, macine di mulini, dove sia necessaria una resistenza all'abrasione elevata, accompagnata da urti e calore e per la ricarica di parti d'usura come benne e denti di escavatori, superfici sottoposte a carichi d'abrasione. Caratteristiche proprie dell'elettrodo sono bagno di saldatura eccellente, ottima qualità del deposito, saldatura di bell'aspetto e assenza di spruzzi durante la saldatura.

MATERIALE DA SALDARE

ASTM		EN		Altri
		(BS 4360)		
		(BS 3100)		
		(BS 1504)		

LINEE GUIDA PER LA SALDATURA

Lavorabilità alla mola ed eventuale tempra a 880°C in olio, ricottura a 850°C.

DATI TECNICI

Posizioni di saldatura: piano e piano frontale.



PARAMETRI DI SALDATURA

Tipo di corrente	AC / DC + Polarità Inversa					
Diametro (mm)	2.5	3.2	4.0	5.0		
Lunghezza (mm)	300	350 ÷ 450	450	450		
Intensità (A)	50 ÷ 80	70 ÷ 100	100 ÷ 140	120 ÷ 170		



DATA SHEET
DS 226
Rev. 05 del 27/09/2013
INE RD 600

I.N.E. S.p.A.
Via Facca 10
35013 Cittadella (PADOVA)
ITALY
Tel. : +39 049/9481111 Fax: + 39 049/9400249
Internet: www.ine.it E mail: ine@ine.it

ANALISI CHIMICA TIPICA SU DEPOSITO

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cu %	Ni %	Cr %	Mo %	
0.40	1.90	0.05	0.015	0.015	-	-	2.80	0.05	

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE

	Durezza
	(HRc)
come saldato	55 ÷ 58

PRODOTTI DISPONIBILI IN ALTERNATIVA

Processo	Prodotto	Classificazione AWS	Classificazione EN
Filo Pieno MIG/MAG	INEFIL 600 BR		EN 14700: S Fe8
Bacchetta TIG	INETIG 600 BR		EN 14700: S Fe8
Arco sommerso SAW			
Filo animato FCAW	INETUB MHF 600		EN 14700: T Fe8
Elettrodo SMAW			