



**DATA SHEET**  
**DS 223**  
**Rev. 6 del 19/12/2016**  
**INOX 312 R**

INE SpA  
Via Facca 10  
35013 Cittadella (PADOVA)  
ITALY  
Tel. : +39 049/9481111 Fax: + 39 049/9400249  
Internet: [www.ine.it](http://www.ine.it) E mail: [ine@ine.it](mailto:ine@ine.it)

#### CLASSIFICAZIONI

NORMATIVE AWS	NORMATIVE EN
(AWS A 5.4: E312-16)	EN ISO 3581-A: E 29 9 R
(AWS A 5.4M: E312-16)	
(ASME SFA 5.4: E312-16)	
(ASME SFA 5.4M: E312-16)	

#### APPROVAZIONI


#### TIPOLOGIA DI ACCIAIO

Elettrodo semi – basico per acciai ferritici – austenitici.

#### APPLICAZIONI

Elettrodo con rivestimento semi – basico per la saldatura e ricarica di acciai ferritici – austenitici e per acciai di difficile saldabilità compresi quelli al 13% di manganese. Impiegato fino ad una temperatura di esercizio di 1000°C, viene utilizzato negli acciai per utensili, pozzi, nelle operazioni di cuscinetto e acciai aventi composizione chimica simile. Adatto inoltre per la giunzione di acciai misti, acciai trattabili termicamente o temprati e rinvenuti, acciai ad alto tenore di carbonio, etc. Il metallo depositato migliora la resistenza alle condizioni atmosferiche e all'attrito. Le elevate caratteristiche meccaniche e la grande insensibilità alle cricche rendono questo elettrodo di impiego universale. Utilizzo in tutte le posizioni, ottima estetica del cordone con scoria di facile asportazione.

#### MATERIALE DA SALDARE

ASTM	EN	Altri
		acciai dissimili
		acciai temprati
		acciai ad alto C

#### LINEE GUIDA PER LA SALDATURA

Temperatura di preriscaldamento e d'interpass dipendono dal materiale base. Non richiesto trattamento termico dopo saldatura.

#### DATI TECNICI



Posizioni di saldatura: tutte le posizioni

#### PARAMETRI DI SALDATURA

Tipo di corrente	AC / DC - (+) Polarità Diretta					
Diametro (mm)	2.0	2.5	3.2	4.0		
Lunghezza (mm)	300	300	350	350		
Intensità (A)	30 ÷ 60	40 ÷ 80	70 ÷ 100	80 ÷ 140		



**DATA SHEET**  
**DS 223**  
**Rev. 6 del 19/12/2016**  
**INOX 312 R**

INE SpA  
Via Facca 10  
35013 Cittadella (PADOVA)  
ITALY  
Tel. : +39 049/9481111 Fax: + 39 049/9400249  
Internet: [www.ine.it](http://www.ine.it) E mail: [ine@ine.it](mailto:ine@ine.it)

**ANALISI CHIMICA TIPICA SU DEPOSITO**

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cu %	Ni %	Cr %	Mo %	
0.10	1.20	0.80	0.015	0.015	0.05	10.00	30.00	0.10	

**CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE**

	Resist. allo snerv.	Resist. alla rottura	Allungam. % 5d	Resilienza media (Charpy V)				
	Rs	Rm	A 5d	+20°C	0°C	-20°C	-40°C	-60°C
	(MPa)	(MPa)	%	(Joule)	(Joule)	(Joule)	(Joule)	(Joule)
co me saldato	610	750	23	35	-	-	-	-

**PRODOTTI DISPONIBILI IN ALTERNATIVA**

Processo	Prodotto	Classificazione AWS	Classificazione EN
Filo Pieno	INEFIL INOX 312	AWS A 5.9: ER312	EN 14343-A: G 29 9
MIG/MAG			
Bacchetta			
TIG			
Arco sommerso			
SAW			
Filo animato			
FCAW			
Elettrodo			
SMAW			