



DATA SHEET
DS 169
Rev. 05 del 08/10/2013
INETUB S71TGS

I.N.E. S.p.A.
Via Facca 10
35013 Cittadella (PADOVA)
ITALY
Tel. : +39 049/9481111 Fax: + 39 049/9400249
Internet: www.ine.it E mail: ine@ine.it

CLASSIFICAZIONI

NORMATIVE AWS	NORMATIVE EN
AWS A 5.20: E71T-GS	EN ISO 17632-A: T 42 Z W N 1 H15
AWS A 5.20M: E491T-GS	
ASME SFA 5.20: E71T-GS	
ASME SFA 5.20M: E491T-GS	

APPROVAZIONI

TIPOLOGIA DI ACCIAIO

Filo animato autoprotetto per acciai al carbonio e al C-Mn.

APPLICAZIONI

Filo animato open-arc (autoprotetto) idoneo alla saldatura di acciai al carbonio e al carbonio – manganese di piccolo spessore in tutte le posizioni. Facile rimozione della scoria, versatilità e manualità è usato anche per la saldatura di lamiere zincate. Completamente privo dei sali di bario. Adatto per serbatoi, bollitori, lavori di carpenteria (grossi spessori), movimento a terra e costruzione. Si utilizza con corrente continua polo negativo alla torcia.

MATERIALE DA SALDARE

ASTM		EN		Altri
A 131 Gr A, B, D		10025 Gr S185	10028-2 P355 G H	
A 131 AH32 fino DH36		10025 Gr S235	10113-2 S275	
API 5LX		10025 Gr S275	10113-2 S355	
		10025 Gr S355	10113-3 S275	
		10028-2 P235 G H	10113-3 S355	
		10028-2 P265 G H		
		10028-2 P295 G H		

LINEE GUIDA PER LA SALDATURA

Non richiesti preriscaldamento e trattamento termico dopo saldatura.

DATI TECNICI

Gas: senza gas
Posizioni di saldatura: tutte le posizioni



PARAMETRI DI SALDATURA

Tipo di corrente	DC - Polarità Diretta					
Diametro (mm)	0.8	0.9	1.0			
Volts (V)	18 ÷ 21	19 ÷ 23	19 ÷ 24			
Intensità (A)	100 ÷ 130	110 ÷ 150	120 ÷ 170			



DATA SHEET
DS 169
Rev. 05 del 08/10/2013
INETUB S71TGS

I.N.E. S.p.A.
Via Facca 10
35013 Cittadella (PADOVA)
ITALY
Tel. : +39 049/9481111 Fax: + 39 049/9400249
Internet: www.ine.it E mail: ine@ine.it

ANALISI CHIMICA TIPICA SU DEPOSITO

GAS	C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cu %	Ni %	Cr %	Al
senza gas	0.17	0.90	0.38	0.008	0.014	-	-	-	1.40

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE

GAS		Resist. allo snerv.	Resist. alla rottura	Allungam. % 5d	Resilienza media (Charpy V)				
		Rs	Rm	A 5d	+ 20°C	0°C	-20°C	-30°C	-40°C
		(MPa)	(MPa)	%	(Joule)	(Joule)	(Joule)	(Joule)	(Joule)
senza gas	come saldato	450	560	23	-	-	-	-	-

PRODOTTI DISPONIBILI IN ALTERNATIVA

Processo	Prodotto	Classificazione AWS	Classificazione EN
Filo Pieno MIG/MAG			
Bacchetta TIG			
Arco sommerso SAW			
Filo animato FCAW	INETUB S71T11 INETUB BA71TGS INETUB BA71T11	AWS A 5.20: E71T-11 AWS A 5.20: E71T-GS AWS A 5.20: E71T-11	EN 17632-A: T 42 Z W N EN 17632-A: T 42 Z W N EN 17632-A: T 42 Z W N
Elettrodo SMAW			