

Lega 450 FCT

LEGA: EN ISO 3677 S-Zn78Al22
DISOSSIDANTE: CsAl-complex

Caratteristiche: filo e bacchette in lega animata esente da cadmio e da piombo da impiegare con il cannello ossi-gas per la brasatura del rame, del bronzo, degli acciai e dell'alluminio. La Lega 450 FCT presenta buone caratteristiche di scorrevolezza e fluidità; grazie all'anima interna di disossidante, la lega non richiede l'aggiunta di un disossidante esterno. I residui di disossidante dopo saldatura sono neutri e non corrosivi. Si consiglia di evitare ogni surriscaldamento e di riscaldare in maniera uniforme il giunto. Il filo tubolare impedisce eventuali perdite di disossidante nell'ambiente. Il filo può essere impiegato anche per la produzione di preformati.

Descrizione: ideale per la brasatura di giunzioni Al-Al consentendo un margine operativo maggiore grazie al basso punto di fusione. La Lega 450 FCT viene anche impiegata nella brasatura di giunti eterogenei Al-Cu, Al-inox, Al-Ottone. Settori industriali: refrigerazione domestica e industriale, radiatori e scambiatori di calore, settore elettrico. Non richiede il lavaggio del giunto dopo saldatura in quanto i residui di disossidante sono neutri e non corrosivi. La tecnologia impiegata per la produzione permette l'eliminazione di ogni tipologia di legante con la conseguenza di ottenere un giunto più pulito e nessuna emissione di fumi nocivi dovuti alla loro combustione. La lega è adatta ad essere impiegata con impianti di alimentazione automatici del filo.

Composizione chimica della lega metallica

	%	% Al	% Zn	% Altri	% CsAl-complex
Disossidante	12 - 18	-	-	-	100
Lega	rem	20 - 24	76 - 80	< 0,2	-

Proprietà meccaniche e fisiche: (come-brasato)

min R_m [N/mm²]	100 - 130
Rp 0,2 [N/mm²]	-
A [%]	15
Solidus [°C]	450
Liquidus [°C]	490

Misure disponibili:

Filo: diam 1.60 - 2.00 su bob. da 2,5 kg

Bacchette: diam 2.00 mm x 500 mm (5 kg scatole di cartone)

Preformati: secondo specifica cliente

Fili e bacchette disponibili con imballo originale FIDAT o con imballo neutro