

Al Mg 5 W/R

EN ISO 18273 - S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
AWS A5.10: ER/R 5356

Caratteristiche: lega d'apporto di alluminio per saldatura TIG e MIG.

Descrizione: lega di alluminio per la saldatura TIG e MIG e per altri processi speciali di saldatura delle leghe Al-Mg, Al-Mn, Al-Mg-Si e Al-Zn-Mg. La lega Al Mg 5 ha una buona resistenza alla corrosione ed è usata frequentemente per saldare materiali base nelle leghe 5xxx e 6xxx che devono essere successivamente anodizzati. La lega Al Mg 5 non è consigliata per applicazioni ad alta temperatura ($T_{work} > 65^{\circ}C$).

Applicazioni: biciclette e motociclette, telai, componenti di carrozzeria automobilistica, cassoni fissi e ribaltabili, pannello laterale di carico, cisterne, arredi in metallo, scale, rampe di carico, pedane di sollevamento.

Omologazioni: RINA, Lloyd's Register, Bureau Veritas, American Bureau of Shipping, VdTÜV, DB.

Composizione chimica, in accordo alla norma EN ISO 18273 [%]:

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	V	Ga	Ti	Zr	Al	Be	altri ciasc.	altri tot.
min.	-	-	-	0.05	4.50	0.05	-	-	-	0.06	-	rim.	-	-	-
max.	0.25	0.40	0.10	0.20	5.50	0.20	0.10	-	-	0.20	-		0.0003	0.05	0.15

Nota: valori massimi se non altrimenti indicato.

Proprietà meccaniche e fisiche: (come-saldato)

min R_m [N/mm ²]	250
R_p 0,2 [N/mm ²]	115
A [%]	17
Solidus [°C]	571
Liquidus [°C]	635

Gas: EN ISO 439 – I1 (Ar), I3 (He,Ar)

Avvolgimento : spira-spira

Polarità: MIG=+ TIG ~

Misure disponibili:

Filo: diam. 0.80-1.00-1.20-1.60-2.00-2.40-3.17 mm

Bobine:

D100 0,45 kg bobina in plastica

D200 2,0 kg bobina in plastica

D300 7,0 kg bobina in plastica 6,0 kg @ d.0.8 mm

BS300 7,0 kg cestello in ferro

R410 10 kg ring in plastica

D355 18 kg bobina in plastica

Fusti:

80 kg – 173 kg

Bacchette: diam 1.60-2.00-2.40-3.20-4.00-5.00 mm x 1000 mm

10 kg – 5 kg scatole di cartone

Fili e bacchette disponibili con imballo originale FIDAT o con imballo neutro