

Al 99.7 W/R

EN ISO 18273 - S Al 1070 (Al 99,7)
AWS A5.10: ER/R 1070

Caratteristiche: Alluminio puro della serie 1xxx con contenuto di Alluminio superiore a 99,70%.

Descrizione: Alluminio puro ad alta conduttività e resistenza alla corrosione

Applicazioni: impiegata nella saldatura TIG e MIG nell'industria chimica, elettronica, alimentare e nelle costruzioni. La lega Al 99.7% è utilizzata nella metallizzazione ad arco elettrico ed alla fiamma

Omologazioni: -

Composizione chimica, in accordo alla norma EN ISO 18273 [%]:

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	V	Ga	Ti	Zr	Al	Be	altri ciasc.	altri tot.
min.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	99.70	-	-	-
max.	0.20	0.25	0.04	0.03	0.03	-	0.04	0.05	-	0.03	-	-	0.0003	0.03	-

Nota: valori massimi se non altrimenti indicato.

Proprietà meccaniche e fisiche: (come-saldato)

min R_m [N/mm²]	80
Rp 0,2 [N/mm²]	35
A [%]	30
Solidus [°C]	647
Liquidus [°C]	658

Gas: EN ISO 439 – I1 (Ar), I3 (He,Ar)

Avvolgimento : spira-spira

Polarità: MIG=+ TIG ~

Misure disponibili:

Filo: diam. 0.80-1.00-1.20-1.60-2.00-2.40-3.17 mm

Bobine:

D100 0,45 kg bobina in plastica

D200 2,0 kg bobina in plastica

D300 7,0 kg bobina in plastica 6,0 kg @ d.0.8 mm

BS300 7,0 kg cestello in ferro

R410 10 kg ring in plastica

D355 18 kg bobina in plastica

Fusti:

80 kg – 173 kg

Bacchette: diam 1.60-2.00-2.40-3.20-4.00-5.00 mm x 1000 mm

10 kg – 5 kg scatole di cartone

Fili e bacchette disponibili con imballo originale FIDAT o con imballo neutro