

# NORMA UNI 11627

## ATTREZZATURE PER SALDATURA E TAGLIO GAS - VERIFICHE PERIODICHE

Da Marzo 2016 è entrata in vigore la **nuova NORMA UNI 11627** che sancisce finalmente con chiarezza quali sono le tempistiche da rispettare per le operazioni di manutenzione sulle attrezzature per saldatura e taglio ossigas, situate a valle delle bombole o dei posti presa.

### VENGONO DEFINITI I TERMINI DA RISPETTARE PER: VERIFICHE PERIODICHE REVISIONE COMPLETA/SOSTITUZIONE

Le **Verifiche Periodiche** (sostanzialmente visive) a cura di chi utilizza l'attrezzatura o ne è responsabile vanno eseguite:

- Ad ogni sostituzione della bombola
- Ad ogni utilizzo dell'attrezzatura
- Annualmente

La **Revisione Completa** che comporta lo smontaggio delle attrezzature stesse, il disassemblaggio, la sostituzione di ricambi soggetti ad usura, il rimontaggio e collaudo (mediamente ogni 5 anni) è a cura del produttore o da centri autorizzati dallo stesso.

Nella tabella seguente sono riassunti i tempi per la Revisione Completa di cui va conservato report firmato unitamente al nominativo di chi l'ha effettuata, le eventuali anomalie riscontrate e le azioni correttive per porvi rimedio, il giorno della verifica e della prossima da effettuare.

	Azioni da effettuare ad ogni sostituzione bombola, utilizzo o annualmente (fare riferimento alla norma per sapere la cadenza esatta).	REVISIONE COMPLETA
RIDUTTORI DI PRESSIONE	Fra le altre: stato delle filettature, dei manometri, prova di tenuta delle varie giunzioni ecc.	Revisione completa o sostituzione ogni 5 anni dalla messa in servizio
VALVOLE DI SICUREZZA	Fra le altre: verificarne l'effettiva presenza, il corretto senso di installazione e la tenuta delle giunzioni	SOSTITUZIONE da valutare in caso di ritorno di fiamma (le parti interne potrebbero danneggiarsi a causa del calore e rendere inefficace la valvola in caso di successivi ritorni). Sostituzione ogni 5 anni al massimo dalla messa in servizio o anche meno in base alla gravosità dell'utilizzo!
CANNELLI	Fra le altre: verifica dello stato delle punte e delle superfici di tenuta, prove di tenuta delle giunzioni e verifica annuale della tenuta dei rubinetti.	Revisione completa o sostituzione ogni 5 anni dalla messa in servizio
TUBI FLESSIBILI	Fra le altre: verifica assenza di attorcigliamenti, di fessurazioni, di usura in generale, prova di tenuta ecc	SOSTITUZIONE: ogni volta che si rilevano danni, oppure ogni 3 anni in caso di impiego gravoso (es.cantieri) oppure OGNI 5 ANNI al massimo dopo la messa in servizio*
RACCORDI RAPIDI	Fra le altre: verifica del corretto funzionamento del meccanismo di chiusura, prova di tenuta ecc.	SOSTITUZIONE in caso di guasto o sostituzione ogni 5 anni al massimo dalla messa in servizio!

*\* la data riportata sui tubi flessibili NON è una data di scadenza ma è la data di produzione del tubo stesso. 15 anni per la sostituzione del tubo hanno riferimento dalla data di MESSA IN FUNZIONE del tubo e NON dalla data di produzione.*

Le informazioni suindicate vogliono solo dare una idea di massima dei contenuti della norma. Queste informazioni non sono né esaustive né complete ai fini di poter ottemperare ai requisiti della norma stessa. L'unico modo per conoscere la normativa completa è acquistarla presso UNI.

## L'USO IN SICUREZZA...dipende anche da controlli e test regolari!

