



La Uniweld non é un'azienda produttrice e non é titolare dei marchi citati
 Verificare se i prodotti di questa sezione sono disponibili al di fuori delle zone coperte direttamente




Consumabili per saldatura Tig

Acciai al Carbonio


Barrette per acciai al carbonio

Barretta TIG ramata idonea alla saldatura di acciai al carbonio e carbonio – manganese con resistenza alla trazione fino a 510 MPa.

codice	descrizione	norma	dimensione	conf.	um	dove può essere fornito
	 Inetig	AWS A 5.18: ER70S-6 EN ISO 636-A: W 46 4 3Si1	ø 1,0 x 1000	5 kg	kg	
			ø 1,2 x 1000	5 kg	kg	
			ø 1,6 x 1000	5 kg	kg	
			ø 2,0 x 1000	5 kg	kg	
			ø 2,4 x 1000	5 kg	kg	
			ø 3,2 x 1000	5 kg	kg	

Acciai Bassoolegati

Barrette per acciai bassoolegati



codice	descrizione	norma	dimensione	conf.	um	dove può essere fornito
T1						
	 Inetig 100	AWS A 5.28: ER100S-1 EN ISO 16834-A: W 69 5 Mn3Ni1,5Mo	ø 1,6 x 1000	5 kg	kg	
			ø 2,0 x 1000	5 kg	kg	
			ø 2,4 x 1000	5 kg	kg	

Bacchetta TIG ramata bassoolegata al Ni-Mo per la saldatura di acciai ad alto limite di snervamento, con resistenza alla trazione superiore a 700 MPa. Buoni valori di resilienza alle basse temperature. Indicata per carpenteria, costruzioni off-shore, industria chimica e petrolifera. La bacchetta trova impiego anche nella produzione di acciai HSLA (acciai bassoolegati ad alta resistenza), dove può essere utilizzata nella costruzione di macchine industriali, gru, e altre componenti che richiedono elevata

Corten

koy501		Koy 501	AWS 5.28: ER 80S-G	ø 1,2 x 1000	5 kg	kg	
--------	---	---------	--------------------	--------------	------	----	--

Leghe 1%Cr-0,5%Mo - resistente fino a 570 °C

		Koy 1401	AWS 5.28: ER 80S-B2	ø 1,6 x 1000		kg	
				ø 2,0 x 1000		kg	
A0229T090K/040		Inetig D2		ø 4,0 x 910	5 kg	kg	


Acciai Inossidabili

Barrette per acciai inossidabili (inox)

Saldatura e ricarica su acciai austenitici al cromo-nichel (Inox 308 AWS: ER 308 L), unione acciai inox e acciaio al carbonio (Inox 309) ; Saldatura dell'acciaio inox tipo AISI 316L e resistenti alla corrosione (Inox 316 AWS: ER 316 L)

attenzione: le barrette inox **hanno extra-lega**

Inox 308


codice	descrizione	norma	dimensione	conf.	um	dove può essere fornito
	 Inetig Inox 308	AWS A 5.9: ER308LSi O 14343-A: W 19 9 L Si	ø 1,2 x 1000	5 kg	kg	
			ø 1,6 x 1000	5 kg	kg	
			ø 2,0 x 1000	5 kg	kg	
			ø 2,4 x 1000	5 kg	kg	
			extra-lega di riferimento (mese)		kg	

Inox 309


codice	descrizione	norma	dimensione	conf.	um	dove può essere fornito
	Bohler Aws ER309L		ø 1,2 x 1000	5 kg	kg	
			ø 1,6 x 1000	5 kg	kg	
			ø 2,0 x 1000	5 kg	kg	
			ø 2,4 x 1000	5 kg	kg	
			extra-lega di riferimento (mese)		kg	

codice	descrizione	norma	dimensione	conf.	um	dove può essere fornito
	Inetig Inox 309	AWS A 5.9: ER309L EN ISO 14343-A: W 23 12 L	ø 2,0 x 1000	5 kg	kg	
			extra-lega di riferimento (mese)		kg	

Inox 316

codice	descrizione	norma	dimensione	conf.	um	dove può essere fornito
	 Koy 512		ø 3,2 x 1000	5 kg	kg	

extra-lega di riferimento (mese) kg

codice	descrizione	norma	dimensione	conf.	um	dove può essere fornito
	 Inetig Inox 316	AWS A 5.9: ER316LSi EN ISO 14343-A: W 19 12 3 L Si	ø 1,2 x 1000	5 kg	kg	
			ø 1,6 x 1000	5 kg	kg	
			ø 2,0 x 1000	5 kg	kg	
			ø 2,4 x 1000	5 kg	kg	

extra-lega di riferimento (mese) kg

codice	descrizione	norma	dimensione	conf.	um	dove può essere fornito
	Inox 316 Tgx		ø 2X2 x 1000	5 kg	kg	

Inox 312

codice	descrizione	norma	dimensione	conf.	um	dove può essere fornito
	UTP A 651	EN ISO 14343-A: W 29 9 AWS A5.9: ER 312	ø 1,6 x 1000	5 kg.	kg	
			ø 2,0 x 1000	5 kg.	kg	
			ø 2,4 x 1000	5 kg.	kg	

Per acciai tipo C45 C40, 27-14, 23-11, 27-38, Stavax, 39 bonificato

Alluminio

Barrette per alluminio

Koy535 - Barretta per la saldatura dell'alluminio puro (Al99,7; Al99,5; AlMgSi). AWS 5.10: ER 1100

Koy522 - Barretta universale per le leghe in alluminio al magnesio e saldatura eterogenea tra leghe Al-Mg, Al-Mn, Al-Mg-Si; la presenza del magnesio rende

Alluminio al Magnesio

codice	descrizione	norma	dimensione	conf.	um	dove può essere fornito
A0661T100K/020	Alluminio Mg5%	AWS 5.10: ER 5356	∅ 1,6 x 1000	5 kg	kg	
			∅ 2,0 x 1000	5 kg	kg	
			∅ 2,4 x 1000	5 kg	kg	
			∅ 3,2 x 1000	5 kg	kg	

Alluminio al Silicio

codice	descrizione	norma	dimensione	conf.	um	dove può essere fornito
A0662T100K/016	Alluminio Si5%	AWS 5.10: ER 4043	∅ 1,6 x 1000	5 kg	kg	
			∅ 2,0 x 1000	5 kg	kg	
			∅ 2,4 x 1000	5 kg	kg	
			∅ 3,2 x 1000	5 kg	kg	

Alluminio Puro

codice	descrizione	norma	dimensione	conf.	um	dove può essere fornito
	Alluminio 99,5%	AWS 5.10: ER 1100	∅ 1,6 x 1000	5 kg	kg	
			∅ 2,0 x 1000	5 kg	kg	
			∅ 2,4 x 1000	5 kg	kg	
			∅ 3,2 x 1000	5 kg	kg	

Barrette per leghe leggere

Koy525 - Barretta universale per la saldatura del magnesio puro e delle leghe ad alto contenuto di magnesio; ottima resistenza meccanica ed alla corrosione. AWS 5.19: AX92A

Koy537 - Barretta universale per la saldatura del titanio grado 2;

codice	descrizione	norma	dimensione	conf.	um	dove può essere fornito
koy537	B. per Titanio grado 2	AWS A5.16-99: ER TI2	∅ 2,0 x 1000	200 gr.	kg nr	
KOY525/24	B. per Magnesio	AWS A5.119: ER AZ61A	∅ 2,4 x 1000	200 gr.	kg nr	

Rame e sue leghe

Barrette per rame

Koy530 - Unioni del rame con se stesso e saldature tra rame ed altri metalli, dotata di elevata resistenza alla fessurazione, tenacità, conducibilità termica ed elettrica. DIN 1733: SG-CuAg

codice	descrizione	norma	dimensione	conf.	um	dove può essere fornito
	B. per rame (koy530)		∅ 1,2 x 1000	5 kg	kg	
			∅ 1,6 x 1000	5 kg	kg	

Barrette per riporti

Koy584 - Riporto su acciai da utensili con elevata resistenza meccanica e agli sbalzi termici; riporti su matrici di stampi e punzoni a freddo e a caldo

codice	descrizione	norma	dimensione	conf.	um	dove può essere fornito
	B. per riporti (koy584)		∅ 2,4	5 kg	kg	

UTP A 73 G 2 viene utilizzato per depositi altamente resistenti all'usura su parti di macchine e utensili, soggetti a forte abrasione e compressione combinate con un impatto moderato a temperature elevate, come utensili per forgiatura, mandrini per rulli, coltelli a caldo, mangani e rulli assiali, nonché per il produzione di superfici di lavoro di alta qualità mediante rivestimento di materiali di base non o poco legati. Lavorabile mediante rettifica o con utensili in carburo di tungsteno

UTPA73G/12	B. per riporti - abrasione+compressione		∅ 2,4	5 kg	kg	
------------	---	--	-------	------	----	--