

La Uniweld non é un'azienda produttrice e non é titolare dei marchi citati

Verificare se i prodotti di questa sezione sono disponibili al di fuori delle zone coperte direttamente



Consumabili per saldatura a filo Mig-mag

Acciai al Carbonio



Filo pieno per acciaio al carbonio

Filo pieno ramato idoneo alla saldatura di acciai al carbonio-manganese con resistenza alla trazione fino a 510 N/mm2.

Bobine da 15 kg. (K300), spira/spira



codice	prodotto	norma	diametro	cf	um	note
UWC112MM15/006	Inefil	AWS A 5.18: ER70S-6 EN ISO 14341-A: G 46 4 M G3Si1	ø 0,6	15 kg	kg	Filo pieno ramato idoneo alla saldatura di acciai al carbonio-manganese con resistenza alla trazione fino a 510 N/mm2; bobine da 15 kg.
			ø 0,8	15 kg	kg	
			ø 1,0	15 kg	kg	
			ø 1,2	15 kg	kg	
			ø 1,6	15 kg	kg	

Bobine da 5 kg. (D200), random



codice	prodotto	norma	diametro	cf	um	note
UWC112MR05/006	Inefil 5 kg		ø 0,6	5 kg	kg	
UWC112MR05/008			ø 0,8	5 kg	kg	
UWC112MR05/010			ø 1,0	5 kg	kg	

Bobine da 1 kg. (D100), random



codice	prodotto	norma	diametro	cf	um	note
UWC112MR01/006	Inefil 1kg		ø 0,6	1 kg	kg	
UWC112MR01/008			ø 0,8	1 kg	kg	
UWC112MR01/010			ø 1,0	1 kg	kg	

Fusti da 250 kg., spira/spira



codice	descrizione	norma	diametro	cf	um	disponibilità
	Inefil fusto		ø 1,0	250 kg	kg	
			ø 1,2	250 kg	kg	



Filo pieno per acciaio al carbonio (Bohler)

Bobine da 15 kg. (K300), spira/spira

codice	descrizione	norma	diametro	cf	um	disponibilità
	BOHLER Q G 3 (prima era EMK 6)	AWS A 5.18: ER70S-6 EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1	ø 1,0	15 kg	kg	
			ø 1,2	15 kg	kg	



Filo pieno non ramato per acciaio al carbonio

Filo pieno non ramato, selezionato da vergella a bassissimo tenore d'impurezze zolfo - fosforo, il filo migliora notevolmente lo scorrimento nelle guaine, riducendo il consumo dei ricambi torcia. Totale assenza di vibrazioni, proiezioni metalliche (spruzzi) molto contenute; ideale per applicazioni con parametri di saldatura elevati.

Bobine da 15 kg. (K300), spira/spira

codice	descrizione	norma	diametro	cf	um	disponibilità
	Inefil NR	AWS A 5.18: ER70S-6 EN ISO 14341-A: G 46 4 M G3Si1	ø 1,0	15 kg	kg	
			ø 1,2	15 kg	kg	

Acciai al Carbonio



Filo pieno per acciaio al carbonio "SG3"

Filo pieno idoneo alla saldatura di acciai al carbonio e carbonio – manganese con resistenza alla trazione fino a 510 MPa.

Indicato per la saldatura sia in passata singola che in multipass. Adatto per serbatoi, bollitori, lavori di carpenteria, movimento a terra e costruzione. Gli elevati contenuti di silicio e di manganese permettono di ottenere caratteristiche meccaniche più elevate e di ottenere un bagno di fusione migliore.

Bobine da 15 kg. (K300), spira/spira

codice	descrizione	norma	diametro	cf	um	disponibilità
	Inefil 19.12	AWS A 5.18: ER70S-6 EN ISO 14341-A: G 46 4 M G4Si1	ø 0,8	15 kg	kg	●
			ø 1,0	15 kg	kg	●
			ø 1,2	15 kg	kg	●



Filo pieno per lamiere sottili

Inefil Titan - Filo pieno non ramato idoneo alla saldatura di acciai al carbonio e carbonio – manganese con resistenza alla trazione fino a 510 MPa. Indicato anche per la saldatura di lamiere con spessore sottile, lamiere zincate ed elettrozincate, spruzzi molto contenuti grazie all'aggiunta di titanio e zirconio. La fusione lascia degasare i vapori di zinco, limitando le soffiature-porosità sui cordoni

Bobine da 5 kg. (D200), spira/spira

codice	descrizione	norma	diametro	cf	um	note
	Inefil Titan	AWS A 5.18: ER70S-G EN ISO 14341-A: G 42 2 M21 Z	ø 0,6	5 kg	kg	●
			ø 0,8	5 kg	kg	●


Bobine da 15 kg. (K300), spira/spira

codice	descrizione	norma	diametro	cf	um	note
	Inefil Titan	AWS A 5.18: ER70S-G EN ISO 14341-A: G 42 2 M21 Z	ø 0,6	15 kg	kg	●
			ø 0,8	15 kg	kg	●
			ø 1,0	15 kg	kg	●
			ø 1,2	15 kg	kg	●

Acciai Bassolegati

Fili pieni per acciai bassolegati o debolmente legati


Anticorrosione - Saldatura di acciai ad elevato limite elastico e resistenti alla corrosione atmosferica tipo **Corten** e **Patinax**; indicato per strutture edili, macchine movimentazione terra, ponti e vagoni ferroviari, tubazioni esterne.

codice	descrizione	norma	diametro	cf	um	disponibilità
	 Inefil Cu	AWS 5.28: ER 80S-G EN ISO 14341-A: G 50 4 M21 Z	ø 1,0	15 kg	kg	● Filo pieno ramato bassolegato al Ni-Cu-Cr indicato per la saldatura di acciai resistenti alla corrosione atmosferica. Utilizzato anche per la saldatura di acciai ad alto carico, grazie alla composizione chimica e alle proprietà meccaniche del metallo depositato. Il metallo depositato presenta una buona resistenza alla corrosione atmosferica e alle acque di mare.
			ø 1,2	15 kg	kg	

T1S - Saldatura di acciai ad alto limite di snervamento , tipo T1, T1A, T1B, Naxtra 55-60-65-70, ST E460, ST E690, BH 65-70, 60N, 60T, HY80, HY90, A 514- 517, Weldox 700; idoneo per costruzione di macchine industriali, gru, e altre componenti che richiedono

Inefil NiMo per resistenza alla trazione superiore a 690 MPa e buoni valori di resilienza alle basse temperature.

Inefil NiMoCr per resistenza alla trazione superiore a 770 MPa e ottimi valori di resilienza alle basse temperature (fino a -50°C).

codice	descrizione	norma	diametro	cf	um	descrizione
	 Inefil NiMoCr	AWS A 5.28: ER110S-G EN ISO 16834-A: G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo	ø 1,0	15 kg	kg	● Filo pieno ramato bassolegato al Ni-Cr-Mo per la saldatura di acciai ad alto limite di snervamento, con resistenza alla trazione superiore a 770 MPa. Ottimi valori di resilienza alle basse temperature (fino a -50°C). Il filo trova impiego anche nella produzione di acciai HSLA (acciai bassolegati ad alta resistenza), dove può essere utilizzato nella costruzione di macchine industriali, gru, e altre componenti che richiedono elevata resistenza meccanica
			ø 1,2	15 kg	kg	

Basse temperature – Filo pieno ramato bassolegato per la saldatura di acciai debolmente legati all'1% di nichel, a grana fine e per applicazioni a basse temperature (-50°C). La presenza di nichel migliora la resistenza alle condizioni atmosferiche ed il b

codice	descrizione	norma	diametro	cf	um	disponibilità
UWC224MK15/012	Inefil 80 Ni1	AWS 5.28: ER 80S-Ni2 EN ISO 14341-A: G 46 5 M21 3Ni1	ø 1,0	15 kg	kg	● Filo pieno ramato bassolegato per la saldatura di acciai debolmente legati all'1% di nichel, a grana fine e per applicazioni a basse temperature (-50°C). La presenza di nichel migliora la resistenza alle condizioni atmosferiche ed il bilancio elettrochimico tra il metallo depositato ed il materiale base.
			ø 1,2	15 kg	kg	

Acciai al molibdeno - Saldatura di tubazioni e recipienti a pressione resistenti ad alte temperature, fino a 500 °C (0,5% Mo), fino a 550 °C (Inefil B2), fino a 600 °C (Inefil B3 e B6)

codice	descrizione	norma	diametro	cf	um	disponibilità
	Inefil G2Mo (0,5%Mo)	AWS A 5.28: ER70S-A1 EN ISO 14341-A: G 46 2 M G2Mo	ø 1,0	15 kg	kg	
			ø 1,2	15 kg	kg	
	Inefil B2 (MoCr1)	AWS A 5.28: ER80S-B2 EN ISO 21952-B: G 1CM (EN 12070: G CrMo1Si)	ø 1,0	15 kg	kg	
			ø 1,2	15 kg	kg	
	Inefil B3 (MoCr2)	AWS A 5.28: ER90S-B3 EN ISO 21952-B: G 2C1M (EN 12070: G CrMo2Si)	ø 1,0	15 kg	kg	
			ø 1,2	15 kg	kg	
	Inefil B6 (MoCr5)	AWS A 5.28: ER80S-B6 ISO 21952-A: G CrMo5Si (EN 12070: G CrMo5Si)	ø 1,0	15 kg	kg	
			ø 1,2	15 kg	kg	

Acciai Inossidabili

Fili pieni per acciai inossidabili

Inox 308LSi - Saldatura su acciai austenitici al Cr-Ni della serie AISI 304-304L.

Bobine da 15 kg. (K300), spira/spira

codice	descrizione	norma	diametro	cf	um	descrizione
	 Inefil Inox 308 LSi	AWS A 5.9: ER308LSi EN ISO 14343-A: G 19 9 L Si	ø 0,8	15 kg	kg	Filo pieno a basso contenuto di carbonio per la saldatura di acciai inossidabili al 18% cromo e 8% nichel, per temperature di esercizio comprese tra i -100°C e i 400°C. L'elevato contenuto di silicio permette di avere una buona stabilità d'arco e di ottenere cordoni di buon aspetto e spruzzi contenuti.
			ø 1,0	15 kg	kg	
			ø 1,2	15 kg	kg	
					extra-lega di riferimento -->	kg

Bobine da 5 kg. (D200), spira/spira


codice	descrizione	norma	diametro	cf	um	descrizione
	 Inefil Inox 308 LSi	AWS A 5.9: ER308LSi EN ISO 14343-A: G 19 9 L Si	ø 0,8	5 kg	kg	
			ø 1,0	5 kg	kg	
					extra-lega di riferimento -->	kg

Inox 316LSi - Saldatura di acciai inossidabili austenitici laminati tipo AISI 316-316L; indicato per saldatura materiali per uso alimentare.


Bobine da 15 kg. (K300), spira/spira

codice	descrizione	norma	diametro	cf	um	descrizione
	 Inefil Inox 316 LSi	AWS A 5.9: ER316LSi EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si	ø 0,8	15 kg	kg	Filo pieno a basso contenuto di carbonio per la saldatura di acciai inossidabili al 19% cromo, 12% nichel e 2-3% molibdeno, per temperature di esercizio fino a 400°C. L'elevato contenuto di silicio permette di avere una buona stabilità d'arco e di ottenere cordoni di buon aspetto e spruzzi contenuti. Utilizzato nella cantieristica navale e negli ambienti marini e salini. Buona resistenza alla corrosione in generale, alla corrosione intergranulare e contro sostanze acide
			ø 1,0	15 kg	kg	
			ø 1,2	15 kg	kg	
					extra-lega di riferimento (mese)	kg

Bobine da 5 kg. (D200), spira/spira

codice	descrizione	norma	diametro	cf	um	descrizione
	 Inefil Inox 316 LSi	AWS A 5.9: ER316LSi EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si	ø 0,8	5 kg	kg	
			ø 1,0	5 kg	kg	
					extra-lega di riferimento (semestre preced.)	kg


Materiale ad esaurimento

codice	descrizione	norma	diametro	cf	um	dove può essere fornito
	 Koy 208		ø 1,2		kg	

Inox 309LSi

Filo pieno a basso contenuto di carbonio per la saldatura di acciai inossidabili al 23% cromo e 13% nichel, per temperature di esercizio comprese tra i -80°C e i 300°C. Indicato per saldature eterogenee, generalmente tra acciai dissimili, acciai inox con acciai al carbonio; il silicio permette di avere una buona stabilità d'arco, cordoni di buon aspetto e spruzzi contenuti

Bobine da 15 kg. (K300), spira/spira

codice	descrizione	norma	diametro	cf	um	descrizione
	 Inefil Inox 309 LSi	AWS A 5.9: ER309LSi EN ISO 14343-A: G 23 12 L Si	ø 1,0	15 kg	kg	Filo pieno a basso contenuto di carbonio per la saldatura di acciai inossidabili al 23% cromo e 13% nichel, per temperature di esercizio comprese tra i -80°C e i 300°C. Indicato per saldature eterogenee, generalmente tra acciai dissimili, acciai inossidabili e acciai al carbonio - manganese. Utilizzato inoltre per giunzioni e per operazioni di cuscinetto per riporti inossidabili. L'elevato contenuto di silicio permette di avere una buona stabilità d'arco e di ottenere cordoni di buon aspetto e spruzzi contenuti.
			ø 1,2	15 kg	kg	
			extra-lega di riferimento (mese)		kg	


Materiale ad esaurimento

codice	descrizione	norma	diametro	cf	um	disponibilità
	Koy 215		ø 1,2	15 kg	kg	


Inox 307 o Mangan.

Filo pieno per la saldatura e il riporto di acciai inossidabili austenitici del tipo AISI 307 e similari; indicato per unioni di acciai dissimili, acciai da bonifica, acciai al 14% di manganese oppure al cromo

Bobine da 15 kg. (K300), spira/spira

codice	descrizione	norma	diametro	cf	um	disponibilità
	 Inefil Inox 307 Si	(AWS A 5.9: ER307) EN ISO 14343-A: G 18 8 Mn	ø 1,0	15 kg	kg	Filo pieno inox per la saldatura di acciai dissimili e per quelli al 13% di manganese. Impiego per saldature eterogenee a freddo, senza preriscaldamento, degli acciai al carbonio, inossidabili, antiusura e balistici. Indicato anche per l'esecuzione di strati cuscinetto e strati intermedi di placature. La resistenza alle cricche a caldo è garantita dalla presenza di manganese. In casi particolari il filo offre un'alternativa ai legati con alte concentrazioni di nichel, nelle giunture tra ghisa e acciaio inossidabile. Usato come materiale antiusura nelle riparazioni di rotaie dove si richiede una durezza tra i 200 e i 400 HV
			ø 1,2	15 kg	kg	

Materiale ad esaurimento

codice	descrizione	norma	diametro	cf	um	dove può essere fornito
	 Ter ER 307 Si	EN ISO 14343-A: G 18 8 Mn Si	ø 1,0		kg	
			ø 1,2		kg	
			extra-lega di riferimento (mese)		kg	

Inox 312

Filo pieno inox per la saldatura e ricarica di acciai ferritici - austenitici e per acciai di difficile saldabilità compresi quelli al 13% di manganese, acciai temprati, rinvenuti o trattabili termicamente. Impiegato fino ad una temperatura di esercizio di 1000°C, viene utilizzato negli acciai per negli acciai per utensili, pozzi, nelle operazioni di cuscinetto.

codice	articolo	norma	diametro	cf	um	descrizione
	 Inefil Inox 312	AWS A 5.9: ER312 EN ISO 14343-A: G 29 9	ø 1,0	15 kg	kg	Filo pieno inox per la saldatura e ricarica di acciai ferritici - austenitici e per acciai di difficile saldabilità compresi quelli al 13% di manganese. Impiegato fino ad una temperatura di esercizio di 1000°C, viene utilizzato negli acciai per utensili, pozzi, nelle operazioni di cuscinetto e acciai aventi composizione chimica similare. Impiegato inoltre per la giunzione di acciai misti, acciai trattabili termicamente o temprati e rinvenuti, acciai ad alto tenore di carbonio, etc. Il metallo depositato migliora la resistenza alle condizioni atmosferiche e all'attrito. Le elevate caratteristiche meccaniche e la grande insensibilità alle cricche rendono questo filo di impiego universale.
			ø 1,2	15 kg	kg	
			extra-lega di riferimento (mese)		kg	

Inox 310

Filo pieno inox per la saldatura di acciai austenitici e per acciai resistenti al calore fino a 1150°C

codice	articolo	norma	diametro	cf	um	descrizione
	 Inefil Inox 310	AWS A 5.9: ER310 EN ISO 14343-A: G 25 20	ø 1,0	15 kg	kg	Filo pieno inox per la saldatura di acciai austenitici e per acciai resistenti al calore fino a 1150°C. Utilizzato per la saldatura per acciai avente composizione chimica similare e per le ghise contenenti 25% cromo e 20% nichel. Impiego in caldareria (resiste ai picchi di temperatura fino a 1200°C), nelle fornaci, nelle industrie petrolchimiche, in quelle delle ceramiche e in tutti quegli impieghi che richiedono elevata resistenza alle alte temperature. Il filo è usato anche per saldature e giunture eterogenee di acciai dissimili, comprese quelle in cui è applicato il trattamento termico, e per operazioni di cuscinetto
			ø 1,2	15 kg	kg	
			extra-lega di riferimento (mese)		kg	

Alluminio



Filo pieno per alluminio

Al Mg 5% - Filo pieno universale per le leghe in alluminio al magnesio.

codice	descrizione	norma	diametro	cf	um	disponibilità
Bobine da 7 kg. (D300), spira/spira						
	AlMg5	AWS 5.10: ER 5356	ø 0,8	7 kg	kg	
			ø 1,0	7 kg	kg	●
			ø 1,2	7 kg	kg	●
Bobine da 2 kg. (D200), spira/spira						
	AlMg5	AWS 5.10: ER 5356	ø 0,8	2 kg	kg	●
			ø 1,0	2 kg	kg	●
			ø 1,2	2 kg	kg	
Bobine da 0,5 kg. (D100), spira/spira						
	AlMg5	AWS 5.10: ER 5356	ø 0,8	0,5 kg	kg	●
			ø 1,0	0,5 kg	kg	

Al Si 5% - Filo pieno universale per la saldatura dell'alluminio e di leghe di alluminio con caratteristiche ignote e per la riparazione di difetti di fusione.

Gas: Argon. AWS 5.10: ER 4043

codice	descrizione	norma	diametro	cf	um	disponibilità
Bobine da 7 kg. (D300), spira/spira						
	AlSi5	AWS 5.10: ER 4043	ø 0,8	7 kg	nr	
			ø 1,0	7 kg	nr	●
			ø 1,2	7 kg	nr	●

Al 99,7% -

Gas: Argon. AWS 5.10: ER 4043

codice	descrizione	norma	diametro	cf	um	disponibilità
Bobine da 7 kg. (D300), spira/spira						
	Al 99,7%		ø 1,2	7 kg	nr	

Fili per altri materiali

Duplex 2209

	Thermanit 22/09		ø 1,2	15 kg	nr	
--	-----------------	--	-------	-------	----	--

Inconel 625

	Thermanit 625		ø 1,2	15 kg	nr	
--	---------------	--	-------	-------	----	--

Fili per riporti (pieni e animati)

UTP HARTCHROM 9 viene universalmente impiegato per la saldatura MIG su particolari soggetti a forte urto e media abrasione. Principali applicazioni sono impianti per la preparazione e frantumazione della pietra, industria mineraria, acciaierie, cementifici. Idoneo inoltre per stampi da trancia e formatura nell' industria automobilistica. Il deposito malgrado l'elevata durezza è tenace, resistente alle cricche e a tenuta di taglio.
Lavorazione possibile mediante molatura.

Bobine da 15 kg. (K300), spira/spira

codice	descrizione	norma	diámetro	cf	um	disponibilità
maintenance	UTP HARTCHROM 9	DIN 8555: W/MSG 6-GZ-60-S	ø 1,2	15 kg	kg	

Filo animato ai carburi di tungsteno; 46 HRC ; resistenza a colpi e abrasione

	UTP SK 900 Ni-G	DIN 8555: MF 22-GF-45-G	ø 1,6	15 kg	kg	
--	-----------------	-------------------------	-------	-------	----	--

Cutting edges of carbon steel tools, cold shear blades, lathe tools, guides, milling cutter, punching, drilling and stamping tools. 60 HRC. Paragonabile a Castolin 332DO

	SKD20-G	MF 4-GF-60-S	ø 1,6	15 kg	kg	
--	---------	--------------	-------	-------	----	--

Martensitic Chromium-Titanium alloy designed to resist high stress abrasion with heavy impact. Deposits usually do not relieve cracks. 58 HRC.

	SK 258 TIC-O		ø 1,6	15 kg	kg	
--	--------------	--	-------	-------	----	--

Rame e sue leghe

Filo pieno per rame e sue leghe

CuSn - Filo universale per riporti e giunzioni su leghe di rame compreso tra il 2% e il 7%.
AWS: ER Cu Sn-A; DIN 1733: SG-CuSn6

CuAl - Filo universale per la saldatura di leghe rame-alluminio e riporti su acciaio.
AWS 5.7: ERCuAl-A1; DIN 1733: SG-CuAl8

Bobine da 15 kg. (K300), spira/spira

codice	descrizione	norma	diámetro	cf	um	disponibilità
	CuSn6		ø 0,8	15 kg	kg	
			ø 1,0	15 kg	kg	
			ø 1,2	15 kg	kg	
	CuAl8		ø 0,8	15 kg	kg	
			ø 1,0	12,5 kg	kg	
			ø 1,2	15 kg	kg	

Filo pieno per lamiere zincate

CuSi3 - Filo pieno per unioni su rame puro, su leghe rame-manganese, rame-silicio-manganese, saldature eterogenee del rame con acciai al carbonio, usato per riparazioni in fonderie artistiche; filo idoneo per la saldobrascatura delle lamiere zincate nel se



Bobine da 5 kg. (D200), spira/spira

codice	descrizione	norma	diámetro	cf	um	disponibilità
	CuSi 3		ø 0,8	5 kg	kg	
			ø 1,0	5 kg	kg	

Bobine da 15 kg. (K300), spira/spira

codice	descrizione	norma	diámetro	cf	um	disponibilità
	CuSi 3	AWS A5.7 : ER CuSi-A	ø 0,8	15 kg	kg	
		EN 13347: CuSi3Mn1 (CF116C) ISO 24373: S Cu 6560 (CuSi3Mn1)	ø 1,0	15 kg	kg	



Acciai al Carbonio

Fili animati per acciai al carbonio

Filo animato con polvere metallica (metal cored), senza scoria

Factsheet dei fili animati Diamondspark: in generale - 46MC - 52MC

codice	descrizione	norma E17632-A AWS A5.36	diametro	cf	um	descrizione
	Diamondspark 46 MC 46 T - MC	HL T46 3 M M21 1 H5 E71T15-M21A5-CS1-H4	ø 1,2	16 kg	kg	filo animato tubolare metal cored per acciai al carbonio fino a 460 MPa di carico di snervamento. Pensato per le saldature multi-passata senza necessità di pulizia tra uno strato e l'altro. Utilizzato per la saldatura manuale e meccanizzata di acciai da costruzione a grana fine e non legati.
	Diamondspark 52 MC HL 51 T - MC	T46 4 M M21 1 H5 E71T15-M21A5-CS2-H4	ø 1,2	16 kg	kg	

Filo animato rutilico (flux cored), con scoria

codice	descrizione	norma E17632-A AWS A5.36	diametro	cf	um	descrizione
	Diamondspark 52 RC Ti 52 T - FD	T46 4 P M 1 H5 E71T1-M21A6-CS1-H4	ø 1,2	16 kg	kg	
			ø 1,6			

Filo animato basico, con scoria

codice	descrizione	norma E17632-A AWS A5.18	diametro	cf	um	disponibilità
	Diamondspark 52 BC Kb 52 T - FD	T46 4 B M 3 H5 E70T5-M21A4-CS1-H4	ø 1,2	16 kg	kg	
			ø 1,6			

Senza gas. Filo animato senza protezione gassosa per la saldatura di di lamiere sottili (5 mm.), in tutte le posizioni; privo di bario, non necessita di gas. AWS: E71T-GS

codice	descrizione	norma	diametro	cf	um	descrizione
	Inetub S71TGS	AWS A 5.20: E71T-GS EN ISO 17632-A: T 42 Z W N 1 H15	ø 0,9	0,9 kg	kg	Filo animato open-arc (autoprotetto) idoneo alla saldatura di acciai al carbonio e al C - Mn di piccolo spessore in tutte le posizioni. Facile rimozione della scoria, versatilità e manualità è usato anche per la saldatura di lamiere zincate. Adatto per serbatoi, bollitori, lavori di carpenteria (grossi spessori), movimento a terra e costruzione. Si utilizza con corrente continua polo negativo alla torcia.
				4,5 kg	kg	

Disponibili su richiesta:

- fili animati per acciai inossidabili
- fili e flussi per arco sommerso
- polveri per metallizzazione (base nichel, base cobalto, contenenti carburi di tungsteno, in polvere composite)
- fili animati per acciai inossidabili
- fili, bacchette, barrette ed elettrodi per ogni tipo di riporto (resistenti a frizione, abrasione, usura da metallo etc.)

