

ALIPAK 600

GAS

CARATTERISTICHE GENERALI

E942 Protossido di Azoto (N₂O).

(In conformità al D.M. 199 del 11 novembre 2009)

APPLICAZIONI

Confezionamento alimentare in atmosfera protettiva in miscela con altri gas.

TIPOLOGIA DI ALIMENTI

Prodotti ortofrutticoli.

TIPOLOGIA DEI RECIPIENTI*

Fornito in bombole e pacchi bombole con le seguenti capacità standard:

BOMBOLE

Capacità (l H ₂ O)	Altezza (mm)	Diametro (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (kg)
14	820	168	18	10,50
40	1.530	203	46	30,00

PACCHI BOMBOLE

n. bombole	Altezza (mm)	Base (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (kg)
16 x 40	1.920	1.020 x 1.020	1.050	480,00
16 x 50	1.920	1.020 x 1.020	1.200	600,00
20 x 40	1.300	950 x 1.600	1.100	600,00
20 x 50	1.300	950 x 1.600	1.300	750,00

RACCORDO VALVOLA ALL'UTILIZZO

Gruppo	Ø vite (mm)	Senso filetto	Passo W	Tipo
IX - UNI 11144	G	destrorso	1,814	maschio

SPECIFICHE TECNICHE (D.M. 11 novembre 2009, n.199)

Titolo	Impurezze		
	CO	N ₂	H ₂ O
≥ 99%	≤ 30 ppm	≤ 10 ppm	≤ 0,05%

CARATTERISTICHE TECNICHE

CLASSIFICAZIONE

Classe ADR

2

Codice classifica ADR

2 0

Etichetta ADR

Etichetta 2.2 gas

non infiammabile, non tossico

Etichetta 5.1 materia comburente



NATURA DEL RISCHIO

COMBURENTE

COLORAZIONE RECIPIENTE

Ogiva BLU RAL 5010

Corpo bombola GRIGIO

ETICHETTATURA

ALIPAK 600 - PROTOSSIDO DI AZOTO E942

ad uso alimentare

* Per capacità e purezze delle bombole differenti da quelle indicate è necessario contattare la Business Line Gas Tecnici e Miscele - gtm@sapio.it

Il prodotto può essere fornito anche allo stato liquido refrigerato da stoccare in contenitori a pressione ed evaporatori criogenici di capacità e pressioni di esercizio variabili in funzione dei consumi e delle necessità del cliente.

Sapio si riserva la facoltà di inserire, modificare e/o eliminare le informazioni contenute nella presente scheda.



gtm@sapio.it
+39 039 8398286