

# *Hypertherm*<sup>®</sup>

## *Panoramica Powermax*



SISTEMA PLASMA MANUALE O MECCANIZZATO PER IL TAGLIO E LA SCRICCATURA DI METALLI

# Vantaggi Powermax

**Produttività** – Velocità di taglio rapida, qualità di taglio migliore, nessuna o poca necessità di operazioni secondarie e nessun preriscaldamento consentono di ottenere più risultati in meno tempo.

**Facilità d'uso** – Alta trasportabilità, controlli semplici e buona visibilità d'arco rendono i sistemi Powermax facili da operare. Qualsiasi operatore può rapidamente diventare un esperto con un sistema Powermax.

**Versatilità** – Dalla bottega alle industrie, dal taglio alla scricatura di acciaio inox, acciaio al carbonio o alluminio, il sistema Powermax può essere usato per diversi tipi di lavoro.

**Bassi costi operativi** – Alta produttività e lunga durata della vita utile dei consumabili minimizzano i costi operativi.

**Affidabilità** – Una progettazione ingegnosa, oltre ad intensi collaudi durante lo sviluppo e la fabbricazione dei prodotti, garantisce un'affidabilità da leader del settore.

**Fiducia** – L'applicazione particolareggiata sul plasma, oltre alle comprovate prestazioni e affidabilità della nostra base insediata in tutto il mondo, garantisce che Hypertherm sia la vostra migliore scelta.

## Indici di capacità

Non esiste uno standard industriale per classificare i sistemi plasma, quindi è importante prestare particolare attenzione quando si confrontano prodotti di diversi produttori.

### Capacità di taglio con torcia manuale

Consigliata – Spessore dell'acciaio al carbonio sul quale il sistema produce una buona qualità di taglio e velocità di 500 mm al minuto, o superiori. L'ottanta per cento, o più, del taglio dovrebbe essere eseguito allo spessore consigliato.

Separazione – Spessore dell'acciaio al carbonio che può essere ragionevolmente tagliato a un minimo di 125 mm al minuto ma con una scarsa qualità di taglio. Il taglio dello spessore di separazione dovrebbe essere infrequente.

### Capacità di sfondamento meccanizzato

Spessore dell'acciaio al carbonio che può essere sfondato usando un controllo altezza torcia automatico con una buona qualità di taglio e senza usura eccessiva sui consumabili. Se si inizia dal bordo, la capacità di taglio è la stessa della capacità manuale.

		Powermax30	Powermax45
Capacità di taglio manuale	Consigliata	6 mm	12 mm
		10 mm	20 mm
	Separazione	12 mm	25 mm
Capacità di sfondamento meccanizzato		Non applicabile	12 mm <sup>1</sup>
Capacità di scricatura	Metallo rimosso in un'ora profondità x larghezza <sup>2</sup>	Non applicabile	2,8 kg
		Non applicabile	3,3 mm X 5,5 mm
Corrente di uscita		15 - 30 A	20 - 45 A
Tensione di alimentazione		CSA 120 - 230 V, 1F 50/60 Hz CE 120 - 230 V, 1F 50/60 Hz	CSA 200 - 240 V, 1F, 50-60 Hz CE 230 V, 1F 50-60 Hz CE 400 V, 3F, 50-60 Hz
Tensione nominale di uscita		83 VCC	132 VCC
Corrente di ingresso		CSA 120 - 230 V, 1F: 26 - 13,5 A CE 120 - 230 V, 1F: 26 - 13,5 A	CSA 200/230 V, 1F, 34/28 A CE 230 V, 1F, 30 A 380/400 V, 3F, 10,5/10 A
Ciclo di lavoro a piena uscita <sup>3</sup>		CSA 50%, 230 V 35%, 120 V CE 50%, 230 V 35%, 120 V	CSA 50% a 45 A, 200 - 240 V, 1F 60% a 41 A, 200 - 240 V, 1F 100% a 32 A, 200 - 240 V, 1F CE 50% a 45 A, 230 V, 1F 60% a 41 A, 230 V, 1F 100% a 32 A, 230 V, 1F CE 50% a 45 A, 380/400 V, 3F 60% a 41 A, 380/400 V, 3F 100% a 32 A, 380/400 V, 3F
Dimensioni con maniglie profondità x larghezza x altezza		356 mm x 168 mm x 305 mm	426 mm x 172 mm x 348 mm
Peso con torcia		CSA 9 kg CE 10 kg	CSA 17 kg CE 16 kg
Alimentazione gas		Aria o N <sub>2</sub>	Aria o N <sub>2</sub>
Flusso e pressione del gas di entrata consigliati		113 l/min a 5,5 bar	Taglio: 170 l/m a 5,5 bar Scricatura: 170 l/m a 4,1 bar
Lunghezza del cavo della torcia	Manuale	4,5 m	6,1 m, 15,2 m, 22,8 m
	Meccanizzato	Non applicabile	4,5 m, 7,6 m, 10,7 m, 15,2 m, 22,8 m



	Powermax65	Powermax85	Powermax105	MAX200
	20 mm	25 mm	32 mm	38 mm
	25 mm	32 mm	38 mm	50 mm
	32 mm	38 mm	50 mm	64 mm
	16 mm <sup>1</sup>	20 mm <sup>1</sup>	22 mm <sup>1</sup>	22 mm <sup>1</sup>
	4,8 kg	8,8 kg	9,8 kg	21 kg
	3,5 mm X 6,6 mm	5,8 mm X 7,1 mm	6,4 mm X 7,4 mm	-
	20 - 65 A	25 - 85 A	30 - 105 A	40 - 200 A
	CSA 200 - 480 V, 1F, 50-60 Hz 200 - 600 V, 3F, 50-60 Hz CE 400 V, 3F, 50-60 Hz	CSA 200 - 480 V, 1F, 50-60 Hz 200 - 600 V, 3F, 50-60 Hz CE 400 V, 3F, 50-60 Hz	CSA 200 - 600 V, 3F, 50/60 Hz CE 230 - 400 V, 3F, 50/60 Hz CE 400 V, 3F, 50/60 Hz CCC 380 V, 3F, 50/60 Hz	CSA 240/480 V, 3F, 60 Hz 600 V, 3F, 60 Hz 208 V, 3F, 60 Hz 220/380/415 V, 3F, 50 Hz 200 V, 3F, 50 Hz 500 V, 3F, 50 Hz 600 V, 3F, 60 Hz CE 400 V, 3F, 50 H
	139 VCC	143 VCC	160 VCC	150 VCC
	CSA 200/208/240/480 V, 1F 52/50/44/22 A 200/208/240/480/600 V, 3F 32/31/27/13/13 A CE 380/400 V, 3F 15,5/15 A	CSA 200/208/240/480 V, 1F 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 3F 42/40/35/18/17 A CE 380/400 V, 3F 20,5/19,5 A	CSA 200/208/240/480/600 V, 3F 58/56/49/25/22 A CE 230/400 V, 3F 50/29 A CE 400 V, 3F, 28 A CCC 380 V, 3F 30 A	CSA 100/208/240/380/415/480/500/600 V, 3F 98/104/90/57/52/45/43/36 A CE 400 V, 3F 56 A
	CSA 50% a 65 A, 230 - 600 V, 1/3F 40% a 65 A 200 - 208 V, 1/3F 100% a 46 A, 230 - 600 V, 1/3F CE 50% a 65 A 380/400 V, 3F 100% a 46 A 380/400 V, 3F	CSA 60% a 85 A, 230 - 600 V, 3F 60% a 85 A, 480 V, 1F 50% a 85 A, 240 V, 1F 50% a 85 A 200 - 208 V, 3F 40% a 85 A 200 - 208 V, 1F 100% a 66 A, 230 - 600 V, 1/3F CE 60% a 85 A 380/400 V, 3F 100% a 66 A 380/400 V, 3F	CSA 200 - 600 V, 50% a 105 A, 200 V, 3F 54% a 105 A, 208 V, 3F 70% a 105 A, 240 V, 3F 80% a 105 A, 480 - 600 V, 3F 100% a 94 A, 480 - 600 V, 3F 100% a 88 A, 240 V, 3F 100% a 77 A, 208 V, 3F 100% a 74 A, 200 V, 3F CE 230 - 400 V, 70% a 105 A, 230 V, 3F 80% a 105 A, 400 V, 3F 100% a 94 A, 400 V, 3F 100% a 88 A, 230 V, 3F CE 400 V, 80% a 105 A, 400 V, 3F 100% a 94 A, 400 V, 3F CCC 380 V, 80% a 105A, 380 V, 3F 100% a 94 A, 380 V, 3F	100% a 200 A, 400 - 600 V, 3F
	500 mm x 234 mm x 455 mm	500 mm x 234 mm x 455 mm	592 mm x 274 mm x 508 mm	1040 mm x 710 mm x 1090 mm
	CSA 29 kg CE 26 kg	CSA 32 kg CE 28 kg	CSA 45 kg CE 45 kg (230-400 V) CE 41 kg (400 V) CCC 41 kg	CSA 351 kg CE 363 kg
	Aria o N <sub>2</sub>	Aria o N <sub>2</sub>	Aria o N <sub>2</sub>	Plasma: Aria, N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , Ar-H <sub>2</sub> Schermo: Aria, N <sub>2</sub> , CO <sub>2</sub>
	Taglio: 189 l/min a 5,6 bar Scriccatura: 212 l/min a 4,8 bar 3 m, 7,6 m, 15,2 m, 22,8 m	Taglio: 189 l/min a 5,6 bar Scriccatura: 212 l/min a 4,8 bar 3 m, 7,6 m, 15,2 m, 22,8 m	Taglio: 217 l/min a 5,9 bar Scriccatura: 227 l/min a 4,8 bar 7,6 m, 15,2 m, 22,8 m	Plasma: 31 l/min a 8,3 bar Schermo: 132 l/min a 6,2 bar 7,6, 15,2, 22,8, 30, 37,5, 45 m
	4,5 m, 7,6 m, 10,7 m, 15,2 m, 22,8 m	4,5 m, 7,6 m, 10,7 m, 15,2 m, 22,8 m	7,6 m, 10,7 m, 15,2 m, 22,8 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8, 30, 37,5 <sup>4</sup> m

<sup>1</sup> Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo di altezza torcia automatico.

<sup>2</sup> Dipende dalla velocità, angolo della torcia e distanza tra torcia e lamiera.

<sup>3</sup> Gli indici del ciclo di lavoro di Hypertherm sono stabiliti a 40 °C, in base agli standard internazionali e sono determinati dai livelli effettivi di tensione dell'arco di taglio.

I sistemi della concorrenza sono spesso classificati a temperatura ambiente di 20 °C e a tensioni di uscita teoriche, che consentono indici di ciclo di lavoro significativamente ingranditi.

## Tecnologie e funzioni disponibili

Modello	Generatore								Torcia					Cavi di lavoro			Vario				
	Capacità di taglio a contatto	Modalità scriccatura	Controllore dell'arco pilota	Avvio contatto	Circuito Boost Conditioner <sup>4</sup>	Auto-voltage <sup>4</sup>	Design FastConnect	Interfaccia macchina base	Interfaccia Automation avanzata	Torcia manuale a 90° <sup>5</sup>	Torcia manuale a 75°	Torcia manuale a 15°	Torcia per macchina a lunghezza completa	Mini torcia per macchina	Torces robotizzate	Morsetto manuale	Morsetto a C	Terminale ad anello	Accensione a distanza	Tracolla	Ruota dentata
Powermax30	●		●	●	●	●				●					●				●		
Powermax45	●	●	●	●	●		●	●		●		●			●				●	●	
Powermax65	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
Powermax85	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
Powermax105	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
MAX200	●						●		●			●			●				●		●

<sup>4</sup> Su modelli CSA e alcuni modelli CE. Per le caratteristiche tecniche fare riferimento alle tensioni di alimentazione nella tabella qui sopra o ai cataloghi dei prodotti.

<sup>5</sup> Torcia manuale a 65° disponibile anche per MAX200



# Hypertherm: Panoramica sull'azienda

Da oltre 40 anni, Hypertherm progetta e produce le apparecchiature di taglio termico migliori del mondo. I sistemi Hypertherm sono noti per prestazioni e affidabilità che comportano aumento di produttività e redditività per i nostri clienti. Con una intensa applicazione delle innovazioni tecnologiche, Hypertherm ha stabilito la nostra posizione come leader dell'industria fornendo gli strumenti di cui i nostri clienti necessitano per raggiungere i migliori risultati.



I sistemi Powermax sono supportati da una garanzia completa di 3 anni per il generatore e di 1 anno per la torcia.

## Accessori



**Kit filtraggio aria**  
Un kit pronto per l'installazione con un filtro di 1 micron ed un separatore di umidità con scarico automatico che protegge contro l'aria contaminata.



**Protezione calore durante scriccatura**  
Fornisce una protezione aggiuntiva durante le operazioni di scriccatura. Da usare con le torce T45v e T100.



**Guaina di protezione torcia in cuoio**  
Disponibile in sezioni da 7,6 m, questa opzione fornisce una protezione aggiuntiva ai cavi della torcia contro le bruciature della lamiera e le abrasioni.



**Kit di consumabili FineCut™**  
I consumabili FineCut sono ottimizzati per tagli di alta qualità in lamiera sottili per un bordo levigato e un'incisione minima.



**Protezione viso dell'operatore**  
Protezione viso multiuso che fornisce uno schermo per il viso e gli occhi durante le applicazioni di taglio e scriccatura a plasma.



**Kit carrello con ruote**  
Un kit completo, pre-assemblato per mobilità aggiuntiva nei casi in cui la macchina deve essere spostata. Per l'utilizzo con i generatori Powermax65/85/105.



**Guide di taglio plasma**  
Agevolano il taglio di cerchi e linee regolari e precise. Per uso opzionale come guida altezza torcia e nelle applicazioni di taglio inclinato.



**Kit completi Powermax**  
I kit completi forniscono un campione di tutti i consumabili disponibili per il vostro sistema Powermax. Provate la versatilità del vostro sistema acquistando consumabili a basso costo.



**Copertura antipolvere**  
Fabbricata in tessuto durevole denier con un rivestimento in poliuretano, la copertura antipolvere protegge il vostro investimento Powermax per anni.



**Guanti in cuoio per tagliare**  
Guanti in pelle di maiale con palmo in cuoio granulato per un'eccezionale senso di tatto. Dorso in gammapiuma e pollice rinforzato.

# Hypertherm®

**Cut with confidence®**

Hypertherm, Powermax, MAX, Hypertherm Certified, Duramax, Spring Start, Smart Sense, Boost Conditioner, Auto-voltage, FastConnect, Powercool, Conical Flow, Dual-threshold e FineCut sono marchi depositati di Hypertherm, Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri paesi. Tutti gli altri marchi depositati appartengono ai rispettivi proprietari.

Per il rivenditore Hypertherm autorizzato più vicino a voi, visitate il nostro sito web [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com).

© 4/2012 Hypertherm, Inc.  
Revisione 11  
860204 Italiano / Italian



La gestione ambientale sostenibile è uno dei valori centrali di Hypertherm. I nostri prodotti Powermax sono studiati per soddisfare e superare la normativa ambientale globale, inclusa la direttiva RoHS.

**ISO 9001:2008**