

immagini e dati tecnici soggetti a variazioni e modifiche - ogni diritto su marchi e nomi dei rispettivi proprietari - non costituisce offerta commerciale



La Uniweld non è un'azienda produttrice e non è titolare dei marchi citati  
Verificare se i prodotti di questa sezione sono disponibili al di fuori delle zone coperte direttamente



## Consumabili per saldatura a elettrodo

Si raccomanda di consultare le schede tecniche dei prodotti per conoscere la composizione chimica e le proprietà meccaniche del saldato, i dati operativi (posizioni, polarità, amperaggi, condizioni di asciugatura e/o mantenimento), i materiali saldabili,

### Acciai al Carbonio

#### Elettrodi rutilici (per acciaio al carbonio) E6013

AWS A 5.1: E6013. Elettrodo con rivestimento rutilico particolarmente studiato per la grande facilità d'innesco e l'ottima estetica del cordone. Scoria di facile asportazione. Indicato per costruzioni in ferro e acciaio dolce. Deposito forgiabile, salda in tutte le posizioni, tranne verticale discendente

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	disponibilità
	AWS A 5.1: E6013 EN ISO 2560-A: E 42 0 R 12	Ine 45	ø 1,6 x 300	141	250	nr	<input checked="" type="checkbox"/> ritiro presso magazzino di Martinsicuro <input checked="" type="checkbox"/> consegna nelle province di Teramo, Ascoli Piceno, Fermo <input type="checkbox"/> spedizione nel resto d'Italia, con corriere
			ø 2,0 x 300	90	350	nr	
			ø 2,5 x 300	58	230	nr	
			ø 3,25 x 450	24	150	nr	
			ø 4,0 x 450	16	100	nr	
codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	disponibilità
		Koy R44	ø 2,0 x 350		400	nr	
			ø 4,0 x 450		270	nr	

#### Elettrodi basici (per acciaio al carbonio) E7018

AWS A 5.1: E7018. Elettrodo con rivestimento basico a bassissimo tenore di H2 e rendimento elevato. Ottimo per saldature in posizione. Dotato d'ottime caratteristiche meccaniche soprattutto a basse temperature.

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	disponibilità
	AWS A 5.1: E7018 EN ISO 2560-A: E 42 4 B 42 H5	Ine 50B	ø 2,0 x 300	87	280	nr	
			ø 2,5 x 300	52	200	nr	
			ø 3,2 x 450	21,7	140	nr	
			ø 4,0 x 450	14	100	nr	
codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	disponibilità
		Truweld 7018.1 VP	ø 3,2 x 450	21	130	nr	

**Koy1009**, a doppio rivestimento per saldatura di costruzioni sottoposte a forti sollecitazioni o a basse temperature (sino a -40°C), acciai debolmente legati o ricchi di carbonio (C = 0,4%) o con elevato tenore di impurità.

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	kg. in 1 conf.	um	disponibilità
		Koy 1009	ø 2,5 x 350	50	5	kg	
			ø 3,2 x 350	27	5	kg	
			ø 3,2 x 450		5	kg	
			ø 4,0 x 450		5	kg	


#### Basico doppio rivestimento


codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	kg. in 1 conf.	um	disponibilità
		E 7016 special	ø 2,5 x 350	47	5	kg	

immagini e dati tecnici soggetti a variazioni e modifiche - ogni diritto su marchi e nomi dei rispettivi proprietari - non costituisce offerta commerciale

**Elettrodi cellulosici (per acciaio al carbonio) E6010**

AWS: **E6010**. Elettrodo con rivestimento cellulosico, per esecuzione della prima passata a fondo cianfrino su tubazioni; saldatura di tubazioni in opera; 40-80A per  $\phi$  2,5; 65-130A per  $\phi$  3,2

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	disponibilità
		 Koy 8	$\phi$ 2,5 x 300	72		kg	
			$\phi$ 3,2 x 350	36		kg	

		 Fox Cel S	$\phi$ 2,5 x 300	66,7	260	nr	
			$\phi$ 3,2 x 350	36,0	310	nr	
			$\phi$ 4,0 x 350	23,5	200	nr	


**Elettrodi basici (per acciaio al carbonio, speciale per tubazioni)**

Elettrodo basico, confrontabile a Oerlikon Ph35S, Lincoln Conarc One

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	dove può essere fornito
	EN ISO 2560-A: A:2005: E 42 5 B 4 2 H5	Fox EV 50	$\phi$ 2,5 x 300		200	nr	
			$\phi$ 3,2 x 450		120	nr	
			$\phi$ 4,0 x 450		90	nr	


**Elettrodi rutil-cellulosici (per acciaio al carbonio)**

Elettrodo con rivestimento pieghevole, ideale per interventi in opera, anche in posizione discendente; utilizzabile su pezzi con ruggine incipiente, pre-verniciati e zincati

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	dove può essere fornito
	EN ISO 2560-A: E38 0 RC 11 AWS A5.1: E6013	 Fox OHV	$\phi$ 2,5 x 300	35	185	nr	

**Elettrodi per acciai zincati**

AWS: **E6013**. Elettrodo per saldatura su lamiera zincate o sporche

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	dove può essere fornito
		 E6013 VDTK	$\phi$ 2,5 x 350			kg	
			$\phi$ 3,2 x 350			kg	

**Acciai Inossidabili**




**Elettrodi per acciai inossidabili (inox)**

Elettrodi con rivestimento rutilico a basso contenuto di carbonio (LC = low carbon), per la saldatura di:


- acciai inossidabili al Cr-Ni 19-10 serie AISI 304 e 304L (Inos 308 ric o Koy54) -AWS: E308 L-16)

- acciai inossidabili al Cr -Ni-Mo 19-12-2 serie A



**Inox 308**

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	conf	um	dove può essere fornito
	E308-L16	 Koy 54	ø 2,0 x 300	~ 87 pz	5 kg.	kg kg nr	
			ø 3,2 x 350	~ 29 pz	5 kg.	kg kg nr	
	E308-L17	 Inos 308	ø 2,0 x 300	~ 89 pz	230 pz	nr nr	
			ø 2,5 x 300	~ 55 pz	140 pz	nr nr	
			ø 3,2 x 350	~ 29 pz	75 pz	nr nr	
	E308-L17	 Inox 308	ø 2,5 x 350	~ 245 pz	5 kg	kg kg	
	E308-L17	Fox Eas 308	ø 3,2 x 350		120 pz	pz pz	
Extra lega di riferimento (media ultimo trimestre)			ø 2,0 x 300		87		
			ø 2,5 x 300		pz/kg 54		€/kg
			ø 2,5 x 350		49		
			ø 3,2 x 350		29		

**Inox 309**



codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	kg. in 1 conf.	um	dove può essere fornito
		 Inox 309	ø 2,0 x 300	~ 89 pz	230 pz	kg kg	
			ø 2,5 x 300	~ 55 pz	140 pz	kg kg	
			ø 3,2 x 350	~ 29 pz	75 pz	kg kg	
Extra lega di riferimento (media ultimo trimestre)			ø 2,0 x 300		87		
			ø 2,5 x 300		pz/kg 54		€/kg
			ø 2,5 x 350		49		
			ø 3,2 x 350		29		

**Inox 316**



codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	kg. in 1 conf.	um	dove può essere fornito
		 Koy 66A	ø 3,2 x 350	~ 28 pz	5 kg.	kg nr	
		 <b>Inox 316</b>	ø 2,0 x 300	~ 89 pz	230 pz	nr nr	
			ø 2,5 x 300	~ 55 pz	140 pz	nr nr	
			ø 3,2 x 350	~ 29 pz	75 pz	nr nr	
Extra lega di riferimento (media ultimo trimestre)			ø 2,0 x 300		87		
			ø 2,5 x 300		pz/kg 54		
			ø 2,5 x 350		49		
			ø 3,2 x 350		29	€/kg	

**Elettrodi per acciai speciali**

**Koy85S** - Saldatura di acciai ad alto,medio e basso tenore di elementi di lega,da utensili, al 14% di manganese; anche per saldatura di materiali dissimili (es. acciaio, acciaio inox, ghisa)

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	conf	um	dove può essere fornito
		 Koy 85S	ø 2,5 x 300		5 kg	kg nr	
			ø 3,2 x 350		5 kg.	kg nr	
	AWS 5.4: E312-16 EN1600: E29 9 R 32	 <b>Inox 312</b>	ø 2,5 x 300	55	140 (~2,5 kg)	nr kg	
			ø 3,2 x 350	29	75 (~2,5 kg)	nr kg	

**Koy86BMY** - Elettrodi basici in AISI 310 per unioni su acciai resistenti al calore

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	conf	um	dove può essere fornito
	AWSS.4 :E310-15 EN 1600:E 25 20 B 42	 Koy 86B	ø 2,5 x 350		5 kg	kg nr	
	AWS 5.4: E310-16	 <b>Inox 310</b>	ø 2,5 x 300	55	140 (~2,5 kg)	nr kg	
			ø 3,2 x 350	29	75 (~2,5 kg)	nr kg	



**UTP5284** - Saldatura materiali austenitici-ferritici alotlegati

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	conf	um	dove può essere fornito
		UTP 5284	ø 2,5 x 300		212 pz 3,8 kg	kg nr	

**Alluminio**

**Elettrodi per alluminio**


Alluminio- Elettrodo speciale per la saldatura di leghe alluminio-silicio con o senza magnesio e/o rame; saldatura e riparazione di componenti meccanici, blocchi motore, pale di ventilatori; rivestimento speciale molto igroscopico: conservare all'asciutto

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	conf.	um	dove può essere fornito
		 Alluminio (koy25)	ø 2,5 x 350	~ 114 pz		kg nr	
			ø 3,2 x 350	~ 74 pz		kg nr	
		 AISi12	ø 2,5 x 350		2 kg	kg nr	
			ø 3,2 x 350		2 kg	kg nr	

**Rame e sue leghe**

**Elettrodi per rame e bronzi**

**Koy34** - Saldatura di tutti i tipi di bronzo con alluminio compreso tra il 5% e il 12%. AWS 5.6: ECuAl-A2

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	dove può essere fornito
	AWS 5.6: ECuAl-A2	 Bronzo d'alluminio (Koy 34)	ø 2,5 x 350	~54	2,5 kg	kg nr	
			ø 3,2 x 350		2,5 kg	kg nr	

**Koy31** - Saldatura di tutti i tipi di rame


codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	conf.	um	dove può essere fornito
	AWS 5.6: E Cu	 Rame (Koy31)	ø 3,2 x 350		2,5 kg	kg nr	

**Ghisa**


**Elettrodi per ghisa**

**Nichel** - Elettrodo grafítico con anima in Nichel puro (Ni 95%). Idoneo per la saldatura a freddo della ghisa, ghisa grigia (malleabile) e accoppiamenti fra ghisa ed acciaio. Il deposito è lavorabile all'utensile. Pulire bene il pezzo e usare il diametro più piccolo, martellare dopo saldatura.

Composizione tipica: Ni 96% - Fe 2% - Cu 0,6% - C 0,5% - Mn 0,7% - Si 0,5%


codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	dove può essere fornito
INEPFESGHNB250	AWS 5.15: ENi-CI	 Ine Nichel	ø 2,5 x 350	~ 50 pz	100	nr kg	
INEPFESGHNC325			ø 3,2 x 350	~ 31 pz	65	nr kg	

Composizione tipica: Ni 94% - Fe 4% - C 1% - Mn 0,15% - Si 0,7%

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	dove può essere fornito
	AWS 5.15: E Ni-CI	 Trualloy 54	ø 3,2 x 350			nr kg	

**Koy20** - Elettrodo per la saldatura a freddo e riporti su ghise in genere con deposito lavorabile e cordone elastico; per zone non in vista.

Composizione tipica: Ni > 95% - Fe <2% - C 1% - Si < 1,2%

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	conf.	um	dove può essere fornito
	AWS 5.15: ENi-CI EN-ISO 1071: E C Ni-CI 1	 Ghisa grigia (koy20)	ø 2,5 x 350	~ 50 pz		kg kg nr	
			ø 3,2 x 350	~ 30 pz		kg kg nr	
		Extra lega di riferimento (media ultimo semestre)	ø 2,5 x 350		ENIC-1	€/kg	
			ø 3,2 x 350				

**Koy13** - Elettrodo universale per l'unione e la riparazione di ghise a grafite sferoidale o altamente sollecitate, unioni dissimili tra ghise ed acciaio, lavori di manutenzione su *ghise invecchiate*, *impregnate d'olio o corrose*, anche per grossi spessori.



Composizione tipica: Ni 55% - Fe 41% - C 1,7% - Si 1,4% - Mn 0,7%

**Koy15** - Elettrodo con vergella ramata per *saldature difficili* su ghisa grigia; scoria di facile asportazione, deposito lavorabile. Durezza 200 HB. AWS: E NiFe-C1


Composizione tipica: Ni 53% - Fe 40% - Cu 4% - C 1,1% - Si 1,2% - Mn 0,8%

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	conf.	um	dove può essere fornito
--------	-------	------	------------	-------------	-------	----	-------------------------

*immagini e dati tecnici soggetti a variazioni e modifiche - ogni diritto su marchi e nomi dei rispettivi proprietari - non costituisce offerta commerciale*


codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	conf.	um	dove può essere fornito
	AWS 5.15: ENiFe-CI EN-ISO 1071: E C NiFe-CI1	 Universale (koy13)	ø 2,5 x 350	~ 50 pz		kg	
			ø 3,2 x 350	~ 30 pz		kg	
	AWS 5.15: ENiFe-CI EN-ISO 1071: E C NiFe-CI1	 Ghisa difficile (koy15)	ø 2,5 x 350	~ 48 pz		kg	
			ø 3,2 x 350	~ 30 pz		kg	
		Extra lega di riferimento (media ultimo trimestre)	ø 2,5 x 350	ENiFeC-1	koy13	€/kg	
			ø 3,2 x 350		koy15		

**Koy2000GL** – Elettrodo, a rivestimento basico, per unioni lavorabili e riporti su ghisa sferoidale, grigia e malleabile tra di loro e con acciaio; deposito con elevata resistenza alla fessurazione ed eccellente resistenza meccanica; ideale per monoblocchi

	 Universale basico (koy2000GL)	ø 2,5 x 350	~ 48 pz		kg	
		ø 3,2 x 350	~ 30 pz		kg	
					nr	
					nr	


**Monel** - Elettrodo grafítico per la saldatura a freddo della ghisa del ferro con ghisa; anima in Monel (Nichel+Rame). Deposito lavorabile all'utensile, usato per la riparazione di fusioni e getti.

Composizione tipica: Ni 65% - Cu 30% - Fe 4% - C 0,5% - Mn 1,4% - Si 0,5%

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	dove può essere fornito
INEPFESGHMONB250	AWS 5.15: ENiCu-B	 Ine Monel	ø 2,5 x 300	~ 59 pz	100	nr	
INEPFESGHMONC325			ø 3,2 x 350		65	nr	
					kg		
					kg		

### Elettrodi per acciai alta resistenza


Saldatura di leghe di nichel ad altro cromo (**Inconel** tipo 600 e 800), tra di loro e con acciai al carbonio; riv.basico. Le leghe "inconel" hanno un'ottima resistenza all'ossidazione alle alte temperature ed alla corrosione

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	conf	um	dove può essere fornito
	AWS 5.11: ENICrFe-3	 Inconel (koy29)	ø 2,5 x 350	~ 53 pz	5 kg.	kg kg nr	
		extra lega di riarrimento (media ultimo semestre)	ø 2,5 x 350			€/kg	



### Acciai Bassolegati

### Elettrodi per acciai bassolegati

**Cor-Ten** - Elettrodo con rivestimento basico a basso tenore di idrogeno, ideale per la saldatura di acciai resistenti alla corrosione tipo Corten.

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	dove può essere fornito
	AWS A 5.5: E8018-W2 EN 2560-A: E 50 4 Z B 42	 Ine 57B CNC	ø 2,5 x 350	~ 48 pz	240	nr	
			ø 3,2 x 450	~ 22 pz	150	nr	

**T15** - Elettrodo con rivestimento basico bassolegato al Ni-Cr-Mo per la saldatura di acciai ad alto limite di snervamento, con resistenza alla trazione superiore a 760 MPa. Buoni valori di resilienza alle basse temperature.

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	dove può essere fornito
	AWS A 5.5: E10018M EN 757: E6241NiMoB42H5	 Ine 80B	ø 2,5 x 350	~ 48 pz	240	nr	
			ø 3,2 x 450	~ 22 pz	150	nr	
	AWS A 5.5: E10018M EN 757: E694Mn2NiCrMoB42	 Koy1002	ø 2,5 x 350			kg	
			ø 3,2 x 450			kg	

### Elettrodi per riporti

Ricarica ed unioni su acciai al 14% di manganese o difficilmente saldabili, alta resistenza agli urti; riparazione di pompe di dragaggio, presse idrauliche, parti per macchine movimento terra, cingoli per trattori; rivestimento basico. Durezza dopo saldat

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	conf	um	dove può essere fornito
	AWS A 5.13: ~EFeMn-A	Koy 180	ø 3,2 x 450	~ 21 pz		kg nr	


Elettrodo ai carburi di tungsteno per riporti altoresistenti all'usura abrasiva da materiali pulvirulenti in assenza di colpi e pressioni; riparazione di mulini, raschiatori, molazze; deposito costituito da grandi di WC di dimensione 0,6-0,8 mm. in matric

		Koy 195	ø 4,0 x 350		5 kg.	kg nr	
--	--	---------	-------------	--	-------	----------	--

Elettrodo per riporto di matrici a sbavare quando lo spessore di bava supera i 2 mm e lo stampato ha grosse dimensioni, lame di cesoie a caldo, stampi per forgiatura e pressofusione, tranciatura a caldo, cammes.

		Koy 151	ø 2,5 x 350	~ 42 pz		kg nr	
--	--	---------	-------------	---------	--	----------	--

Elettrodo con rivestimento basico per riporti resistenti ad usura

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	conf	um	dove può essere fornito
	EN 14700: E Fe4 (DIN 8555: E 2 UM 60 GP)	 Ine RD600	ø 2,5 x 300	~ 50 pz	240 pz	nr kg	
			ø 3,2 x 450	~ 21 pz	140 pz	nr kg	